

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-53181

(43)公開日 平成8年(1996)2月27日

(51)Int.Cl.<sup>o</sup>

B 6 5 D 85/57

G 1 1 B 23/03

識別記号

C

C

6 0 1 M 7319-5D

庁内整理番号

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数3 F D (全 6 頁)

(21)出願番号 特願平6-204154

(22)出願日 平成6年(1994)8月8日

(71)出願人 000132471

株式会社セガ・エンタープライゼス

東京都大田区羽田1丁目2番12号

(72)発明者 作田 喜尋

東京都大田区羽田1丁目2番12号 株式会

社セガ・エンタープライゼス内

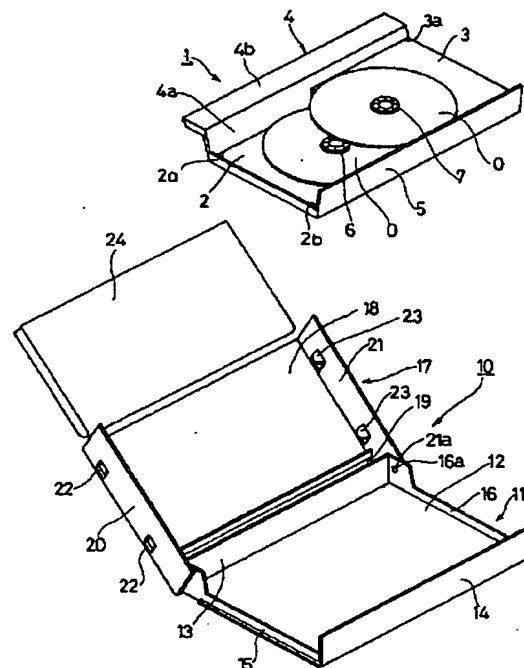
(74)代理人 弁理士 江原 望 (外2名)

(54)【発明の名称】 円板状情報記録媒体保持トレイ

(57)【要約】

【目的】 例えばゲームソフトや音楽を記録したコンパクトディスク、略してCDの如き、中央に孔を有する円板状情報記録媒体を保持して、開閉蓋付ケース内に着脱自在に嵌装することができる円板状情報記録媒体保持トレイを提供することにある。

【構成】 トレイ1は、CD0よりも巾が広い下方支持板部2と、該下方支持板部2と等しい巾を有し、かつ該下方支持板部2に対し所定の高さhを有しこれと平行な上方支持板部3と、該下方支持板部2および上方支持板部3の両側縁2a、2b、3a、3bにそれぞれ一体に接合された一側辺部4ならびに他側辺部5と、該下方支持板部2および上方支持板部3の上面に設けられた摺持部6、7とよりなっており、トレイ1の縦横の寸法比が、略1:1.4となるようにトレイ1が形成されている。



1

2

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 円板状情報記録媒体の径よりも巾の広い下方支持板部と、該下方支持板部に対し所定の高さを存した上方支持板部と、前記上下両支持板部の上面にそれぞれ設けられた摺持部とよりなり、前記上下支持板部は段違いに配置されるとともに、前記両摺持部は位置をずらして配置されたことを特徴とする円板状情報記録媒体保持トレイ。

【請求項2】 前記下方支持板部の上方支持板部寄り縁と、該上方支持板部の下方支持板部寄り縁とは、これら両支持板部に対する垂直面上に位置したことを特徴とする前記請求項1記載の円板状情報記録媒体保持トレイ。

【請求項3】 前記上下両支持板部の両側縁にそれぞれ側辺部が一体に接合され、該一方の側辺部の上方端部に前記支持板部と平行な延長部が形成され、開閉蓋付ケースのケース本体の両側辺部に接触して該ケース本体内に着脱自在に嵌装されることを特徴とする前記請求項1記載の円板状情報記録媒体保持トレイ。

## 【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、例えばゲームソフトや音楽を記録したコンパクトディスク、略してCDの如き、中央に孔を有する円板状情報記録媒体を保持して、開閉蓋付ケース内に着脱自在に嵌装される保持トレイに関するものである。

【0002】

【従来技術】ゲームソフトを記録したCD01では、従来、図5に図示されるようなトレイ03における略中央凹陥部04の摺持部05にCD01の中心孔02を嵌合摺持させ、通常の図書と同様な縦横の寸法比が1:1.4に近い形状のケース06の本体07に該トレイ03を嵌装し、蓋08を閉じることによって、1枚のCD01をケース06に収納するようになっていた。

【0003】そしてゲーム解説書010は蓋08に切起された爪09に係合支持されるようになっている。

【0004】また欧州特許第114631号明細書に記載されたものでは、図6に図示するように、ケース011厚さ中心に仕切板012を有する枠体013の一侧辺上下両端014に2枚のカバー015の一侧辺を開閉自在に枢着し、少なくとも該カバー015の内面中央に摺持部016をそれぞれ設け、該摺持部016にCD017の中心孔018の嵌合摺持させることにより、2枚以上のCD017を収納することができるようになっていた。

【0005】

【解決しようとする課題】図5に図示のものでは、通常の図書と同様な形状のケース06内にCD01を収納し、また透明なケース06の蓋08の内側に、ケース06の表紙を兼ねたゲーム解説書010を添装したので、通常の図書と同じような展示状態で、販売または貸し出しを行うことができ、さらに蓋08を開きさえすれば、CD01の取り出し

または装入を頗る簡単に行うことができるものの、トレイ03およびケース06の短辺の長さをCD01の直径より僅かに大き目に設定し、その長辺を短辺の約4割増しの長さに設定しているため、2枚のCD01を並べて収納することができなかった。本発明は、このような不具合を解消したもので、限られたスペース内で2枚の円板状情報記録媒体を効率良く収納することを目的としている。

【0006】また図6に図示したCDケース011では、2枚以上のCD017を収納できるものの、カバー015の内面にCD017を装着するようになっていたため、ゲーム解説書等の表紙をカバー015の内面に添装することができないので、ケース011の外面に表紙を貼付けるか、またはケース011を開いて仕切板012上の表紙またはゲーム解説書を見なければならず、前者では、CD017を変えた場合に、その都度表紙を貼代える必要があり、後者では、ケース011を閉じた状態では、CD017の種類、内容を知ることができず、さらに取り出そうとするCD017を上に向けてケース011を開かねばならないので、取り出し装入が面倒であり、しかも形状および構造が複雑であるため、コストが高かった。本発明はこのような難点を克服したもので、円板状情報記録媒体取り出しの不便さを解消し、コストダウンのため形状や構造の単純化を目的としている。

【0007】

【課題を解決するための手段】請求項1記載の発明は、円板状情報記録媒体の径よりも巾の広い下方支持板部と、該下方支持板部に対し所定の高さを存した上方支持板部と、前記上下両支持板部の上面に設けられた摺持部とよりなり、前記上下支持板部は段違いに配置されるとともに、前記両摺持部は位置をずらして配置されたことを特徴とするものである。

【0008】また請求項2記載の発明は、前記下方支持板部の上方支持板部寄り縁と、該上方支持板部の下方支持板部寄り縁とは、これら両支持板部に対する垂直面上に位置したことを特徴とするものである。

【0009】さらに請求項3記載の発明は、前記上下両支持板部の両側縁にそれぞれ側辺部が一体に接合され、該一方の側辺部の上方端部に前記支持板部と平行な延長部が形成され、開閉蓋付ケースのケース本体の両側辺部に接触して該ケース本体内に着脱自在に嵌装されることを特徴とするものである。

【0010】

【作用】本発明は前記請求項1記載のように構成されているので、前記上下両支持板部に設けられた摺持部に、円板状情報記録媒体をそれぞれ摺持させることにより、2枚の円板状情報記録媒体を水平方向に位置をずらして上下に収納することができる。

【0011】また請求項1記載の本発明では、前記上下支持板部を段違いに配置するとともに、前記両摺持部の位置をずらして該両摺持部を配置したため、上方支持板

3

部の握持部に、円板状情報記録媒体を頗る容易に着脱できるのみならず、上方支持板部の握持部に円板状情報記録媒体を装着したまま、下方支持板部の握持部に円板状情報記録媒体を容易に着脱することができる。

【0012】さらに、前記請求項2記載のように構成することにより、円板状情報記録媒体保持トレイを成形する金型を上下2個の金型のみで構成することができる。

【0013】さらにまた、前記請求項3記載のように構成することにより、円板状情報記録媒体保持トレイを、開閉蓋付ケース内に容易に収納することができ、また他の物品等との接触を避けることができるとともに、前記トレイを該ケース内に密閉して円板状情報記録媒体にゴミ等の付着を防止することができる。

【0014】

【実施例】以下、図1ないし図4に図示された本発明の一実施例たるトレイ1と、該トレイ1を嵌装する開閉蓋付ケース10について説明する。

【0015】前記トレイ1に保持される円板状情報記録媒体として、CD0（円板状であれば光ディスク、磁気ディスク等でも可）があり、該CD0の裏面にはゲームプログラム等の情報が記録されている。

【0016】またトレイ1はABS樹脂製で、CD0よりも巾が広い下方支持板部2と、該下方支持板部2と等しい巾を有し、かつ該下方支持板部2に対し所定の高さhを有しこれと平行な上方支持板部3と、該下方支持板部2および上方支持板部3の両側縁2a、2b、3a、3bにそれぞれ一体に接合された一側辺部4ならびに他側辺部5と、該下方支持板部2および上方支持板部3の上面に設けられた握持部6、7とよりなっており、トレイ1の縦横の寸法比が、略1:1.4となるようにトレイ1が形成されている。

【0017】さらに前記一側辺部4は、立ち上り壁部4aと、下方支持板部2および上方支持板部3に対して平行な延長部4bとよりなっている。

【0018】さらにまたトレイ1の中央部側に位置した下方支持板部2、上方支持板部3の端縁2c、3cが、これら下方支持板部2、上方支持板部3に対し垂直面上に位置するように、下方支持板部2、上方支持板部3は形成されている。

【0019】しかも握持部6、7は、下方支持板部2、上方支持板部3と略同じ厚さに設定されるとともに、握持部6、7の外周部6a、7aは下方支持板部2、上方支持板部3よりも僅かに上方へ突出するように一体に形成され、該握持部6、7の中心部6b、7bは、外周部6a、7aよりもさらに上方に盛り上るとともに、放射方向の切り込み6c、7cが形成され、該外周部6a、7aと中心部6b、7bとの間の筒状部6d、7dは上方に向ってやや拡大された形状に形成されており、CD0の中心孔0aを握持部6、7に嵌込むと、外周部6a、7aが下方へ湾曲して、筒状部6d、7dの上部が

4

中心方向へ変形して、筒状部6d、7dにCD0の中心孔0aが嵌合され、外周部6a、7aおよび筒状部6d、7dの弾性復元力でもって、CD0は握持部6、7より脱落せずに保持されるようになっている。

【0020】またトレイ1を着脱自在に嵌装しうる透明なポリエチレン製開閉蓋付ケース10は、ケース本体11と蓋17よりなり、該ケース本体11の底面部12の側縁から直角に立ち上った一側辺部13と他側辺部14の両端は端部15、16で一体に連結され、該端部15、16の一側辺部13の近くに孔15a、16a（孔15aは図示されていないが孔16aと同じ個所にある）が形成され、蓋17の頂面部18には、ケース本体11における端部15、16の孔15a、16aを中心として開閉する際に、トレイ1の一側辺部4の延長部4bに係止されないように欠除部19が形成され、該頂面部18の両端縁から直角に立ち上った端部20、21には、それぞれ2箇所計4個所で内方へ直角に突出する爪22、23が突設され、該端部20、21の一側縁に前記端部15、16の孔15a、16aに嵌合する軸部20a、21a（軸部20aは図示されていないが軸部21aと同じ個所にある）が形成されている。

【0021】なおトレイ1における下方支持板部2および上方支持板部3の端縁2a、3aは、開閉蓋付ケース10の端部15、16の内面に当接しうるとともに、トレイ1の他側辺部5は開閉蓋付ケース10の他側辺部14に当接し、一側辺部4の延長部4bの縁は開閉蓋付ケース10の一側辺部13上に当接しうようになっている。

【0022】図1ないし図4に図示されたように、トレイ1は細長く形成されているので、2枚のCD0を下方支持板部2、上方支持板部3上に位置をずらして載置することができ、上方支持板部3の握持部7に握持されたCD0を取り外さなくても、下方支持板部2の握持部6に握持されたCD0を容易に視認することができる。

【0023】またCD0を上方支持板部3の握持部7に容易に着脱できるのみならず、下方支持板部2、上方支持板部3の握持部6、7が左右にずれているため、上方支持板部3の握持部7にCD0を握持させたままでも、下方支持板部2の握持部6にCD0を着脱することができる。

【0024】さらにトレイ1の中央部側に位置した下方支持板部2、上方支持板部3の端縁2c、3cが、下方支持板部2、上方支持板部3に対して垂直面上に位置しているため、トレイ1を成形する金型を上下1対の金型で構成することができ、金型製作費を節減して大巾なコストダウンが可能となる。

【0025】さらにまた開閉蓋付ケース10の底面部12、一側辺部13、他側辺部14にこれと略同じ広さのカバー（図示されず）を添接し、蓋17の側縁から頂面部18の内面に沿いゲーム解説書24を挿入し、爪22、23にゲーム解説書24に係合させれば、カバーおよびゲーム解説書24の表面に印刷された図形や文字でゲームソフトの内容を目

視により容易に理解することができる。

【0026】しかもトレイ1の握持部6、7は下方支持板部2、上方支持板部3と一体に形成されているため、部品点数および工数を減してこの面でもコストダウンを図ることができる。

【0027】またトレイ1を開閉蓋付ケース10に装入した状態では、トレイ1はケース本体11の底面部12、一侧辺部13、他側辺部14、端辺部15、16と、蓋17の頂面部18、端辺部20、21でもって密閉されているので、開閉蓋付ケース10内にごみ等が浸入しにくい。

【0028】

【発明の効果】このように請求項1記載の発明では、2枚の円板状情報記録媒体を水平方向に位置をずらして上下に収納したため、限られたスペース内で2枚の円板状情報記録媒体を効率良く収納することができるとともに、形状および構造を単純化してコストダウンを図ることができる。

【0029】また請求項1記載の発明では、上方支持板部の握持部に、円板状情報記録媒体を頗る容易に着脱できるのみならず、上方支持板部の握持部に円板状情報記録媒体を装着したまま、下方支持板部の握持部に円板状情報記録媒体を容易に着脱することができるため、円板状情報記録媒体取り出しの不便さを解消できる。

【0030】さらに請求項2記載の発明では、円板状情報記録媒体保持トレイを成形する金型を上下2個の金型のみで構成することができるので、金型製作のためのコストアップを避けることができるとともに製造工程を簡略化できる。

【0031】さらにまた円板状情報記録媒体保持トレイ

を、開閉蓋付ケース内に容易に収納することができ、また他の物品等との接触を避けることができるとともに、前記トレイを該ケース内に密閉して円板状情報記録媒体にごみ等の付着を防止することができるので、円板状情報記録媒体を確実に保護することができ、しかもケースを透明な材料で構成して、その内側に説明書や表紙を添装し、通常の図書と同じような展示状態で、販売または貸し出しを行うことができ、しかも従来用いられたケースに、2枚の円板状情報記録媒体を収納した円板状情報記録媒体保持トレイをそのまま装入することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る円板状情報記録媒体保持トレイの一実施例を図示した斜視図である。

【図2】図1に図示のトレイの平面図である。

【図3】図2のIII-III線に沿って截断した縦断面図である。

【図4】図1のトレイを開閉蓋付ケースに収納した状態を図示した斜視図である。

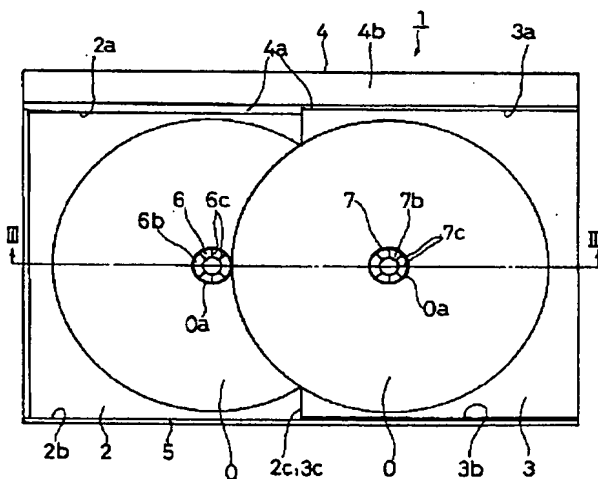
【図5】従来のCDトレイおよびケースの斜視図である。

【図6】従来の他のCDケースの斜視図である。

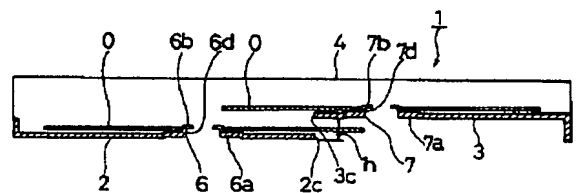
【符号の説明】

0…CD、1…トレイ、2…下方支持板部、3…上方支持板部、4…一侧辺部、5…他側辺部、6、7…握持部、10…開閉蓋付ケース、11…ケース本体、12…底面部、13…一侧辺部、14…他側辺部、15、16…端辺部、17…蓋、18…頂面部、19…欠除部、20、21…端辺部、22、23…爪、24…ゲーム解説書。

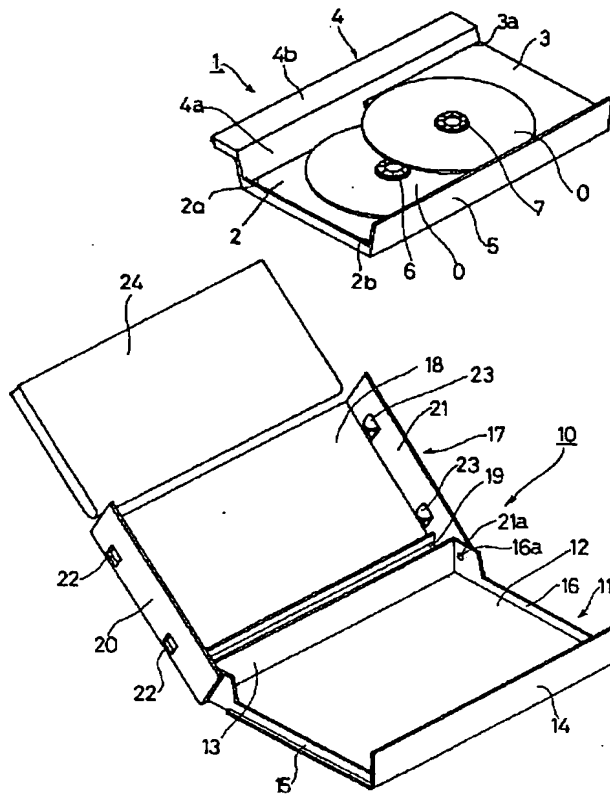
【図2】



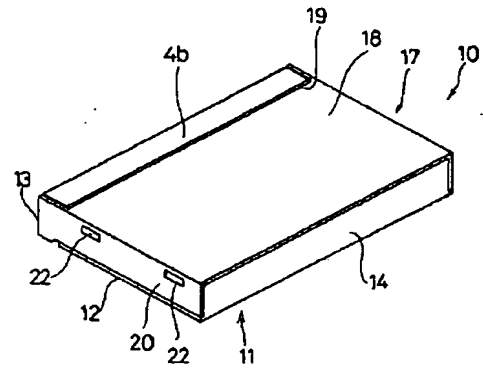
【図3】



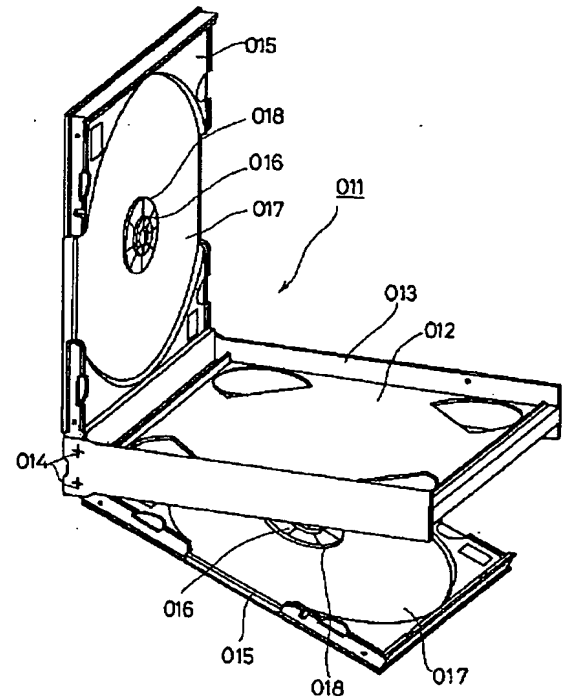
【図1】



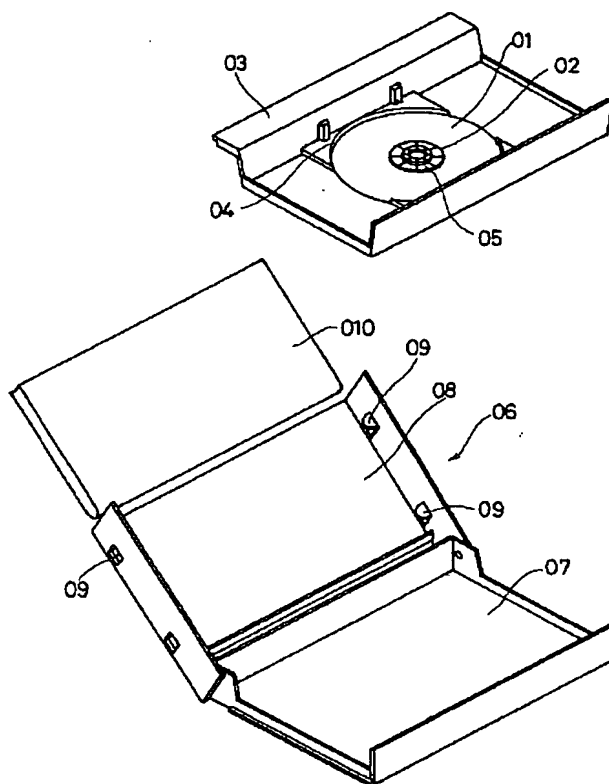
【図4】



【図6】



【図5】



\* NOTICES \*

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] It is the disc-like information record-medium maintenance tray characterized by for said both support section having shifted the location and having arranged it while consisting of the lower part support plate section with width larger than the path of a disc-like information record medium, the upper part support plate section which consisted predetermined height to this lower part support plate section, and the support section prepared in the top face of said vertical both support plate section, respectively and having arranged said vertical support plate section in a completely different class.

[Claim 2] The upper part support plate section approach edge of said lower part support plate section and the lower part support plate section approach edge of this upper part support plate section are said disc-like information record-medium maintenance tray according to claim 1 characterized by being located on the vertical plane over both [ these ] the support plate section.

[Claim 3] Said disc-like information record-medium maintenance tray according to claim 1 characterized by for a side part being joined to the edges on both sides of said vertical both support plate section by one, respectively, forming said support plate section and an parallel extension in the upper part edge of one [ this ] side part, contacting both the side parts of the case body of a case with a closing motion lid, and being fitted in free [ attachment and detachment ] in this case body.

---

[Translation done.]

\* NOTICES \*

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] This invention relates to the maintenance tray which holds the compact disk which recorded game software and music, and the disc-like information record medium which has a hole in the center [ like / CD ], and is fitted in free [ attachment and detachment ] in a case with a closing motion lid by omitting.

[0002]

[Description of the Prior Art] The support section 05 of the abbreviation central cavity 04 in the tray 03 which is illustrated by drawing 5 is made to carry out fitting support of the feed hole 02 of CD01 conventionally in CD01 which recorded game software, and the same proportion in every direction as the usual books is 1:1.4. CD01 of one sheet is contained in a case 06 by fitting this tray 03 in the body 07 of the case 06 of a near configuration, and closing a lid 08.

[0003] And game explanatory 010 Engagement support is carried out at the pawl 09 by which louvering was carried out to the lid 08.

[0004] moreover, in what was indicated by the Europe patent No. 114631 specification It is a case 011 so that it may illustrate to drawing 6 . It is a dashboard 012 to a thickness core. Frame 013 which it has 1 side side vertical both ends 014 Two coverings 015 The 1 side side is pivoted enabling free closing motion. It is this covering 015 at least. It is the support section 016 to the center of an inside. It prepares, respectively and is this support section 016. CD017 Feed hole 018 By carrying out fitting support, it is CD017 of two or more sheets. It can contain now.

[0005]

[Problem(s) to be Solved] Game explanatory 010 which contained CD01 in the usual books and the case 06 of the same configuration, and served as the cover of a case 06 inside the transparent lid 08 of a case 06 in the thing of the illustration to drawing 5 Since it attached decoratively If sale or a loan can be performed and even an aperture covers

with a lid 08 further in the state of the same display as the usual books Since the die length of the shorter side of the tray 03 and case 06 of what can perform the ejection or the charge of CD01 very easily was set as oversized more slightly than the diameter of CD01 and the long side is set as the die length of the increase of about 40 percent of a shorter side, Were able to put CD01 of two sheets in order and it was not able to be contained. This invention is what canceled such fault, and aims at containing efficiently the disc-like information record medium of two sheets in the limited tooth space.

[0006] Moreover, CD case 011 illustrated to drawing 6 Then CD017 of two or more sheets It is covering 015 although it can contain. It is CD017 to an inside. In order to equip, it is covering 015 about covers, such as a game explanatory. Since an inside cannot be decorated Case 011 A cover is stuck outside or it is a case 011. It opens and is a dashboard 012. The upper cover or the upper game explanatory must be obtained. In the former CD017 When it changes, there is \*\*\*\*\* about a cover each time. In the latter Case 011 In the condition of having closed, it is CD017. A class and the contents cannot be known, but CD017 which it is going to take out further is turned upwards, and it is a case 011. It had to open and the ejection charge was troublesome, and since a configuration and structure were moreover complicated, cost was high. This invention is what conquered such a difficulty, cancels inconvenient [ of disc-like information record-medium ejection ], and aims at the simplification of a configuration or structure for the cost cut.

[0007]

[Means for Solving the Problem] While invention according to claim 1 consists of the lower part support plate section with width larger than the path of a disc-like information record medium, the upper part support plate section which consisted predetermined height to this lower part support plate section, and the support section prepared in the top face of said vertical both support plate section and said vertical support plate section is arranged in a completely different class, said both support section is characterized by having shifted the location and having been arranged.

[0008] Moreover, as for the upper part support plate section approach edge of said lower part support plate section, and the lower part support plate section approach edge of this upper part support plate section, invention according to claim 2 is characterized by being located on the vertical plane over both [ these ] the support plate section.

[0009] Furthermore, invention according to claim 3 is characterized by for a side part being joined to the edges on both sides of said vertical both support plate section by one, respectively, forming said support plate section and an parallel extension in the upper part edge of one [ this ] side part, contacting both the side parts of the case body of a case with a closing motion lid, and being fitted in free [ attachment and detachment ] in this case body.

[0010]

[Function] By making said support section according to claim 1 prepared in said vertical both support plate section since it was constituted like support a disc-like information record medium, respectively, this invention can shift a location horizontally and can contain the disc-like information record medium of two sheets up and down.

[0011] Moreover, in this invention according to claim 1, while arranging said vertical support plate section in a completely different class Since the location of said both support section was shifted and this both support section has been arranged, it not only can detach and attach a disc-like information record medium very easily in the support section of the upper part support plate section, but it has equipped the support section of the upper part support plate section with the disc-like information record medium. A disc-like information record medium can be easily detached and attached in the support section of the lower part support plate section.

[0012] Furthermore, the metal mold which fabricates a disc-like information record-medium maintenance tray can consist of only metal mold of two upper and lower sides by [ said / according to claim 2 ] constituting like.

[0013] While being able to contain easily a disc-like information record-medium maintenance tray in a case with a closing motion lid and being able to avoid contact with other goods etc. by [ said / according to claim 3 ] constituting like further again, said tray can be sealed in this case and adhesion of a contaminant etc. can be prevented to a disc-like information record medium.

[0014]

[Example] The case 10 with a closing motion lid which fits in hereafter the one example slack tray 1 and this tray 1 of this invention illustrated by drawing 1 thru/or drawing 4 is explained.

[0015] As a disc-like information record medium held at said tray 1, there is CD0 (if it is disc-like, an optical disk and a magnetic disk are also good), and information, such as a game program, is recorded on the rear face of this CD0.

[0016] Moreover, the lower part support plate section 2 with width a tray 1 is a product made of ABS plastics, and larger than CD0. It has width equal to this lower part support plate section 2, and predetermined height h is consisted to this lower part support plate section 2. The upper part support plate section 3 parallel to this, One side part 4 and the other side parts 5 which were joined to edges-on-both-sides 2a of this lower part support plate section 2 and the upper part support plate section 3, 2b, and 3a and 3b by one, respectively, It consists of the support sections 6 and 7 prepared in the top face of this lower part support plate section 2 and the upper part support plate section 3, and the proportion of a tray 1 in every direction is abbreviation 1:1.4. The tray 1 is formed so that it may become.

[0017] Furthermore, said one side part 4 starts and has become wall 4a from parallel extension 4b to the lower part support plate section 2 and the upper part support plate section 3.

[0018] The lower part support plate section 2 and the upper part support plate section 3 are formed so that the edges 2c and 3c of the lower part support plate section 2 located in the center-section side of the tray 1 further again and the upper part support plate section 3 may be located on a vertical plane to these lower part support plate section 2 and the upper part support plate section 3.

[0019] and the support sections 6 and 7 — the lower part support plate section 2, the upper part support plate section 3, and abbreviation, while being set as the same thickness The periphery sections 6a and 7a of the support sections 6 and 7 are formed in one so that it may project upwards more slightly than the lower part support plate section 2 and the upper part support plate section 3. The cores 6b and 7b of these support sections 6 and 7 While rising up further rather than the periphery sections 6a and 7a, slitting 6c of the radiation direction, If 7c is formed, the tubed parts 6d and 7d between



these periphery sections 6a and 7a and Cores 6b and 7b are formed in the configuration expanded a little toward the upper part and feed-hole 0a of CD0 is inserted in the support sections 6 and 7. The periphery sections 6a and 7a curve below, and the tubed parts [ 6d and 7d ] upper part deforms in the direction of a core. Fitting of the feed-hole 0a of CD0 is carried out to tubed parts 6d and 7d, and it is held, without CD0 being omitted from the support sections 6 and 7 in it being also at the periphery sections 6a and 7a and tubed parts [ 6d and 7d ] elastic stability.

[0020] Moreover, the transparent case 10 with the closing motion lid made from polyethylene which can fit in a tray 1 free [ attachment and detachment ] Consist of a case body 11 and a lid 17, and the both ends of one side part 13 which started at the right angle from the side edge of the bottom surface part 12 of this case body 11, and the other side parts 14 are connected with one by end parts 15 and 16. Holes 15a and 16a (although hole 15a is not illustrated, it is in the same part as hole 16a) are formed near the one side part 13 of these end parts 15 and 16. In the top-face section 18 of a lid 17 in case the holes 15a and 16a of the end parts 15 and 16 in the case body 11 are opened and closed as a core. To the end parts 20 and 21 which the removal section 19 was formed so that it might not be stopped by extension 4b of one side part 4 of a tray 1, and started at the right angle from the both-ends edge of this top-face section 18. The pawls 22 and 23 which project at a right angle to the method of inside by two places [ a total of four ], respectively protrude, and the shanks 20a and 21a (although shank 20a is not illustrated, it is in the same part as shank 21a) which fit into one side edge of these end parts 20 and 21 at the holes 15a and 16a of said end parts 15 and 16 are formed.

[0021] In addition, while the edges 2a and 3a of the lower part support plate section 2 in a tray 1 and the upper part support plate section 3 may contact the inside of the end parts 15 and 16 of the case 10 with a closing motion lid, the other side parts 5 of a tray 1 contact the other side parts 14 of the case 10 with a closing motion lid, and the edge of extension 4b of one side part 4 may have comes to contact on one side part 13 of the case 10 with a closing motion lid.

[0022] Since the tray 1 is formed long and slender as illustrated by drawing 1 thru/or drawing 4, on the lower part support plate section 2 and the upper part support plate section 3, a location can be shifted, CD0 of two sheets can be laid, and even if it does not remove CD0 supported by the support section 7 of the upper part support plate section 3, CD0 supported by the support section 6 of the lower part support plate section 2 can be checked by looking easily.

[0023] Moreover, even freely made [ the support section 7 of the upper part support plate section 3 / support CD0 ], CD0 can be detached [ it not only can detach and attach CD0 easily in the support section 7 of the upper part support plate section 3, but / since the support sections 6 and 7 of the lower part support plate section 2 and the upper part support plate section 3 have shifted to right and left ] and attached in the support section 6 of the lower part support plate section 2.

[0024] Since the edges 2c and 3c of the lower part support plate section 2 furthermore located in the center-section side of the tray 1 and the upper part support plate section 3 are located on a vertical plane to the lower part support plate section 2 and the upper part support plate section 3, they can constitute the metal mold which forms a tray 1 from metal mold of one pair of upper and lower sides, reduce a metal mold manufacturing cost, and the large cost cut of them is attained.

[0025] The splice of the covering (not shown) of the same size is carried out further — again — the bottom surface part 12 of the case 10 with a closing motion lid, one side part 13, and the other side parts 14 — this and abbreviation — If the game explanatory 24 is inserted in accordance with the inside of the top-face section 18 from the side edge of a lid 17 and the game explanatory 24 is made to engage with pawls 22 and 23, you can understand the contents of game software easily by viewing in the graphic form and alphabetic character which were printed by the front face of covering and the game explanatory 24.

[0026] And since the support sections 6 and 7 of a tray 1 are formed in the lower part support plate section 2, the upper part support plate section 3, and one, they can reduce components mark and a man day, and can aim at a cost cut also in respect of this.

[0027] Moreover, where a tray 1 is inserted in the case 10 with a closing motion lid, since it is sealed that a tray 1 is also at the bottom surface part 12 of the case body 11, one side part 13, the other side parts 14, end parts 15 and 16, and the top-face section 18 of a lid 17 and end parts 20 and 21, a contaminant etc. cannot permeate easily into the case 10 with a closing motion lid.

[0028]

[Effect of the Invention] Thus, in invention according to claim 1, since the location was shifted horizontally and the disc-like information record medium of two sheets was contained up and down, while being able to contain efficiently the disc-like information record medium of two sheets in the limited tooth space, a configuration and structure can be simplified and a cost cut can be aimed at.

[0029] Moreover, in invention according to claim 1, since it not only can detach and attach a disc-like information record medium very easily in the support section of the upper part support plate section, but a disc-like information record medium can be easily detached [ equipping the support section of the upper part support plate section with a disc-like information record medium ] and attached in the support section of the lower part support plate section, inconvenient [ of disc-like information record-medium ejection ] is cancelable.

[0030] Furthermore, by invention according to claim 2, since the metal mold which fabricates a disc-like information record-medium maintenance tray can be constituted only from metal mold of two upper and lower sides, while the cost rise for metal mold manufacture is avoidable, a production process can be simplified.

[0031] While being able to contain easily a disc-like information record-medium maintenance tray in a case with a closing motion lid and being able to avoid contact with other goods etc. further again Since said tray can be sealed in this case and adhesion of a contaminant etc. can be prevented to a disc-like information record medium. A disc-like information record medium can be protected certainly, moreover, a case is constituted from a transparent ingredient, and the inside is decorated with a description or a cover. In the state of the same display as the usual books Sale or a loan can be performed and the disc-like information record-medium maintenance tray which contained the disc-like information record medium of two sheets can be inserted in the case moreover used conventionally as it is.

---

[Translation done.]

\* NOTICES \*

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is a perspective view illustrating one example of the disc-like information record-medium maintenance tray concerning this invention.

[Drawing 2] It is the top view of the tray of the illustration to drawing 1 .

[Drawing 3] III-III of drawing 2 It is drawing of longitudinal section cut along with the line.

[Drawing 4] It is a perspective view illustrating the condition of having contained the tray of drawing 1 in the case with a closing motion lid.

[Drawing 5] They are the conventional CD tray and the perspective view of a case.

[Drawing 6] It is the perspective view of other conventional CD cases.

[Description of Notations]

0 [ — The upper part support plate section, 4—1 side part, ] — CD, 1 — A tray, 2 — The lower part support plate section, 3 6 A side part besides 5 —, 7 [ — 15 A bottom surface part, 13—1 side part, a side part besides 14 —, 16 / — An end part, 17 / — A lid, 18 / — The top-face section, 19 / — 20 The removal section, 21 / — 22 An end part, 23 / — A pawl, 24 / — Game explanatory. ] — The support section, 10 — A case with a closing motion lid, 11 — A case body, 12

---

[Translation done.]

\* NOTICES \*

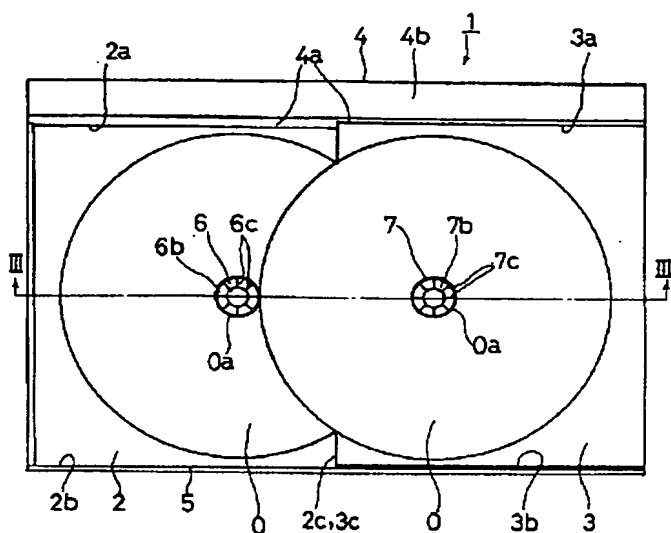
JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

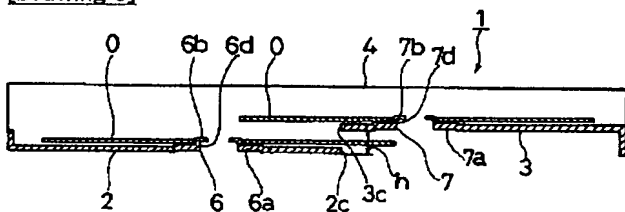
---

DRAWINGS

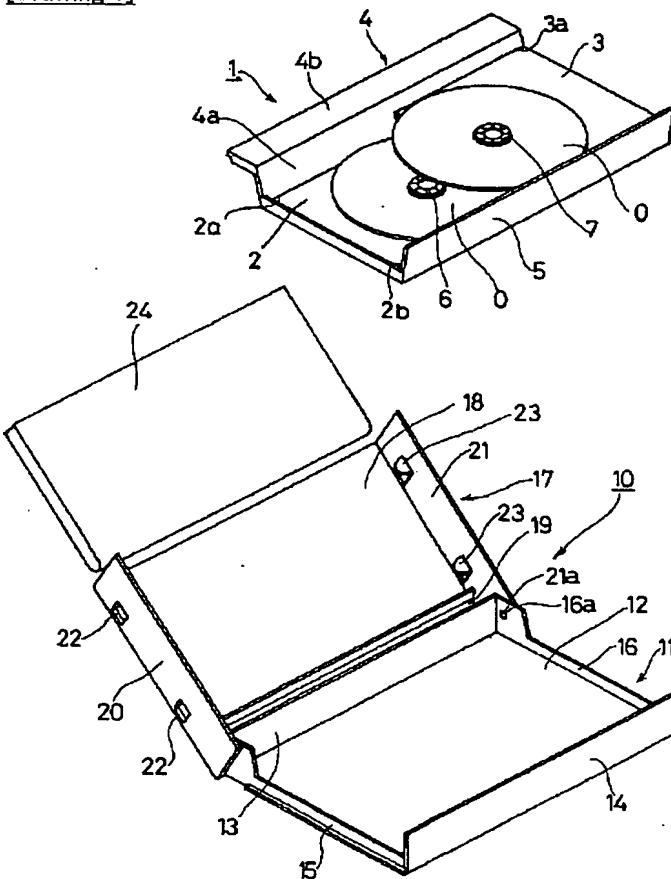
[Drawing 2]



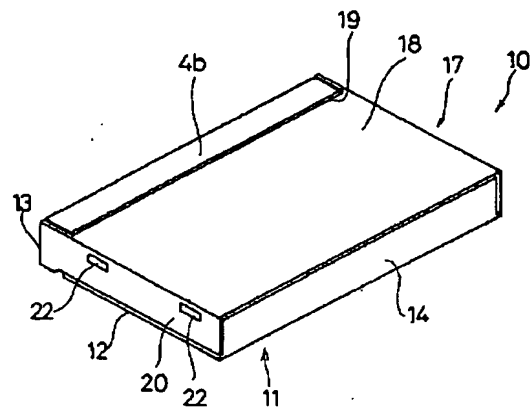
[Drawing 3]



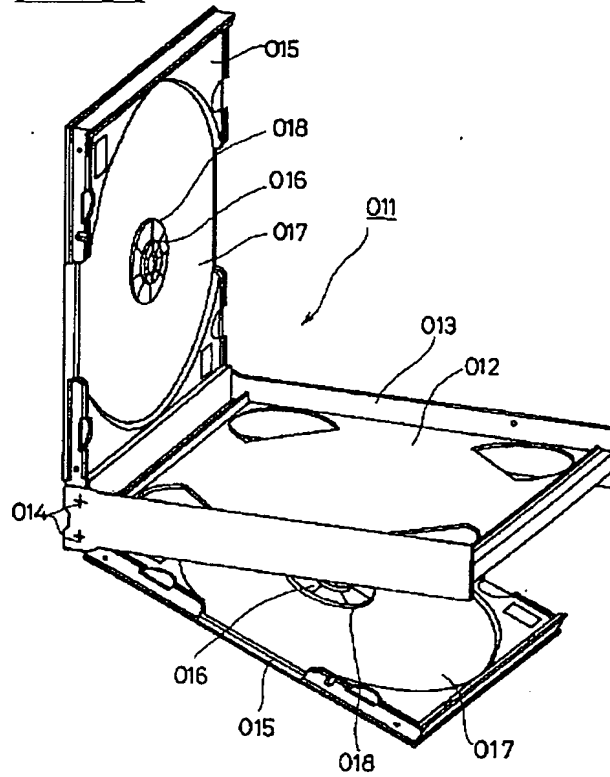
[Drawing 1]



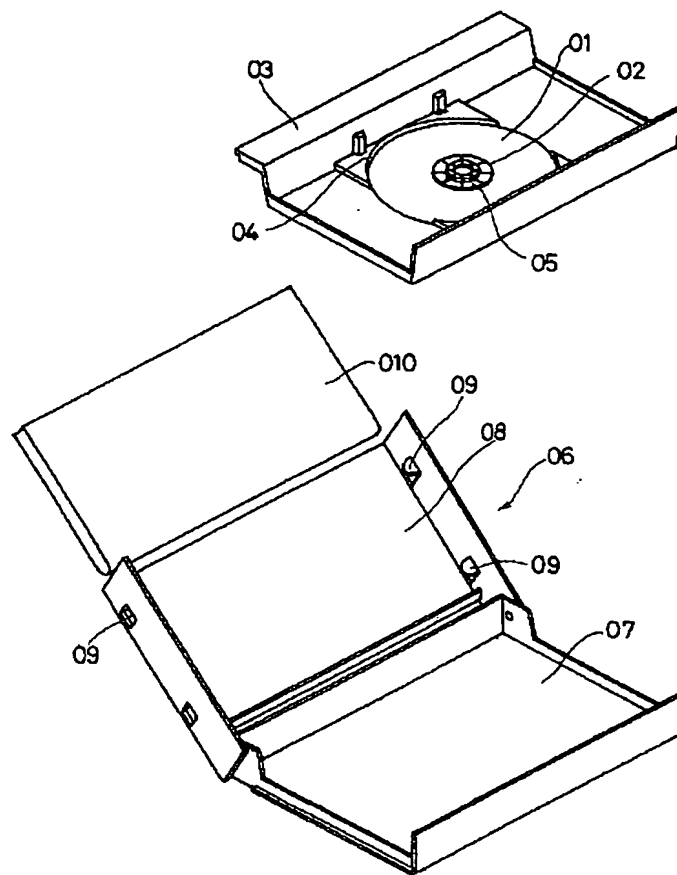
[Drawing 4]



[Drawing 6]



[Drawing 5]



---

[Translation done.]